

Назначение:

Мертель «Альтофос-М» - огнеупорный, кислотный, на основе неорганических полимеров. Образует керамику после термообработки. Для применения в высокотемпературных зонах тепловых агрегатов, в контакте с пламенем, раскаленными газами, а также расплавами. Не содержит силиката натрия (жидкого стекла), обеспечивает высокую термостойкость, целостность шва при циклическом нагреве и охлаждении.

Внешний вид: Однородная густая масса серого - коричневого цвета, без постороннего запаха.

Свойства: Температура применения до 1400 град. С. Огнеупорность 1500 град. С. Мертель образует высокомолекулярный неорганический полимер, обеспечивающий отсутствие провала прочности при переходе от химической связи к керамической в диапазоне 800-1000 град. Высокая адгезия к поверхности соединяемого материала, в том числе к железу, чугуну и стали. После термообработки образует на поверхности металла защитную пленку, предохраняющую последний от окисления при высокой температуре. Не содержит органических веществ и жидкого стекла. Не горюч.

Использование:

Максимальная толщина шва 2-3 мм.

В случае необходимости увеличения толщины шва необходимо ввести наполнитель фракции 0...0,5X, где X-толщина шва - из молотого материала футеровки и добавкой воды получить необходимую для работы консистенцию.

Поверхности огнеупоров должны быть чистыми, обеспыленными. В случае слишком пористых поверхностей необходимо провести грунтование более жидким раствором (растворять водой). Если раствор слишком густой, можно добавить немного воды, размешать до удобного состояния.

После нанесения состава желательно провести разогрев печи до 75-90 градусов не позднее 10 дней, для просушки футеровки.

Оптимальная скорость подъема температуры - 3 град/мин. Допускается проводить полный разогрев печи позднее (через 2-3 месяца после футеровочных работ), в этом случае в срок не более 10 дней после кладки футеровку прогреть до темп 150 градусов в течение не менее 5-6 часов. Операцию прогрева следует повторить через 2-3 месяца в случае высокой влажности воздуха, если есть необходимость в продлении срока простоя агрегата до обжига. Средний расход смеси 5-6 кг на 1 м2 кладки.

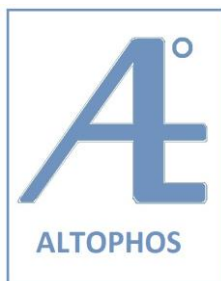
Для оперативного закрепления участка или элемента кладки можно сразу после нанесения можно прогреть его любой горелкой до 130-200 град.

Обязательная окончательная термообработка проводится при 550-600 градусах с выдержкой в течении не менее 20-30 мин.

Попадание воды в швы до ее термообработки при 500 градусах не рекомендуется.

Мертель огнеупорный, готовый к применению

АЛЬТОФОС-М



Изготовлено по ТУ 1523-022-05778141-2020

Изготовитель АО «Электрокерамика»

140145, Московская область,
Раменский район, д Трошково

ул. Новая, 26

<https://eltechceram.ru/>

mail@eltechceram.ru

Телефон/ факс +7 496 4647186

Тех. поддержка +7 925 7266470

Способ применения: тщательно перемешать, нанести смесь толщиной 0,5-1,5мм на обе склеиваемые поверхности, прижать с постукиванием до толщины шва 0,5-2 мм, снять излишки смеси. Твердение начинается на воздухе при нормальной влажности при температуре выше 46 град. Высушить при температуре 90-100 град. в течение 10-12 часов. Термообработать при температуре 500 град не менее 15 мин. с выдержкой в зоне 90-100 градусов - 15 минут, в зоне 475-500 градусов -30 минут. Оптимальная скорость подъема температуры-3 град/мин.

Шов приобретает начальную прочность сразу после высыхания, 30% прочности после прогрева печи до 150 град, окончательную – после прогрева до 550-600 град. Прочность на сдвиг после обжига не менее 4,5-5 МПа.

Меры безопасности:

Класс опасности раствора – 2. Работать в перчатках. Температура при проведении работ от +5 до +35 град.

При попадании в глаза обильно промыть водой. Не давать детям. Не использовать для пищевой керамики. Хранить в плотно закрытой таре при температуре не выше 30 град. Не теряет свойств после оттаивания при замерзании. Не допускать попадание в водоемы и грунтовые воды.

Транспортировка и хранение:

Класс коррозионной опасности - 8. Активен по отношению к алюминию и его сплавам. По отношению к железу, чугуну и сталям коррозионная активность не высокая.

Транспортировка в оригинальной заводской таре, исключающей вытекание массы.

Не допускать переворачивание тары. Предохранять от ударов и повреждений тары.

Хранить в плотно закрытом состоянии в сухом прохладном помещении при температуре не выше 30 град. После длительного хранения клей предварительно тщательно перемешать с использованием вибрации или миксера. При необходимости добавить немного воды.

Утилизация: Не использованный раствор может быть дезактивирован смешением с известняковой пылью, до нейтрального показателя кислотности.



Дата изготовления :_

Гарантийный срок хранения без потери свойств не менее _____ месяцев с даты изготовления.