

#### Назначение:

Мертель «Альтофос-М» - огнеупорный, кислотный, на основе неорганических полимеров. Образует керамику после термообработки. Для применения в высокотемпературных зонах тепловых агрегатов, в контакте с пламенем, раскаленными газами, а также расплавами. Не содержит силиката натрия (жидкого стекла), обеспечивает высокую термостойкость, целостность шва при циклическом нагреве и охлаждении.

**Внешний вид:** Однородная густая масса серого - коричневого цвета, без постороннего запаха.

**Свойства:** Температура применения до 1400 град. С. Огнеупорность 1500 град. С. Мертель образует высокомолекулярный неорганический полимер, обеспечивающий отсутствие провала прочности при переходе от химической связи к керамической в диапазоне 800-1000 град. Высокая адгезия к поверхности соединяемого материала, в том числе к железу, чугуну и стали. После термообработки образует на поверхности металла защитную пленку, предохраняющую последний от окисления при высокой температуре. Не содержит органических веществ и жидкого стекла. Не горюч.

#### Использование:

Максимальная толщина шва 2-3 мм.

В случае необходимости увеличения толщины шва необходимо ввести наполнитель фракции 0...0,5X, где X-толщина шва - из молотого материала футеровки и добавкой воды получить необходимую для работы консистенцию.

Поверхности огнеупоров должны быть чистыми, обеспыленными. В случае слишком пористых поверхностей необходимо провести грунтование более жидким раствором (растворять водой). Если раствор слишком густой, можно добавить немного воды, размешать до удобного состояния.

**После нанесения состава желательно провести разогрев печи до 75-90 градусов не позднее 10 дней, для просушки футеровки.**

Оптимальная скорость подъема температуры - 3 град/мин. Допускается проводить полный разогрев печи позднее (через 2-3 месяца после футеровочных работ), в этом случае в срок не более 10 дней после кладки футеровку прогреть до темп 150 градусов в течение не менее 5-6 часов. Операцию прогрева следует повторить через 2-3 месяца в случае высокой влажности воздуха, если есть необходимость в продлении срока простоя агрегата до обжига. Средний расход смеси 5-6 кг на 1 м2 кладки.

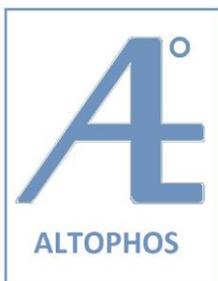
**Для оперативного закрепления участка или элемента кладки можно сразу после нанесения можно прогреть его любой горелкой до 130-200 град.**

**Обязательная окончательная термообработка проводится при 550-600 градусах с выдержкой в течении не менее 20-30 мин.**

**Попадание воды в швы до ее термообработки при 500 градусах не рекомендуется.**

## Мертель огнеупорный, готовый к применению

# АЛЬТОФОС-М



**Изготовлено по ТУ 1523-022-05778141-2020**

**Изготовитель** АО «Электрокерамика»

140145, Московская область,  
Раменский район, д Трошково

ул. Новая, 26

<https://eltechceram.ru/>

[mail@eltechceram.ru](mailto:mail@eltechceram.ru)

Телефон/ факс +7 496 4647186

Тех. поддержка +7 925 7266470

**Способ применения:** тщательно перемешать, нанести смесь толщиной 0,5-1,5мм на обе склеиваемые поверхности, прижать с постукиванием до толщины шва 0,5-2 мм, снять излишки смеси. Твердение начинается на воздухе при нормальной влажности при температуре выше 46 град. Высушить при температуре 90-100 град. в течение 10-12 часов. Термообработать при температуре 500 град не менее 15 мин. с выдержкой в зоне 90-100 градусов - 15 минут, в зоне 475-500 градусов -30 минут. Оптимальная скорость подъема температуры-3 град/мин.

Шов приобретает начальную прочность сразу после высыхания, 30% прочности после прогрева печи до 150 град, окончательную – после прогрева до 550-600 град. Прочность на сдвиг после обжига не менее 4,5-5 МПа.

#### Меры безопасности:

Класс опасности раствора – 2. Работать в перчатках. Температура при проведении работ от +5 до +35 град.

При попадании в глаза обильно промыть водой. Не давать детям. Не использовать для пищевой керамики. Хранить в плотно закрытой таре при температуре не выше 30 град. Не теряет свойств после оттаивания при замерзании. Не допускать попадание в водоёмы и грунтовые воды.

#### Транспортировка и хранение:

Класс коррозионной опасности - 8. Активен по отношению к алюминию и его сплавам. По отношению к железу, чугуну и сталям коррозионная активность не высокая.

Транспортировка в оригинальной заводской таре, исключающей вытекание массы.

Не допускать переворачивание тары. Предохранять от ударов и повреждений тары.

Хранить в плотно закрытом состоянии в сухом прохладном помещении при температуре не выше 30 град. После длительного хранения клей предварительно тщательно перемешать с использованием вибрации или миксера. При необходимости добавить немного воды.

**Утилизация:** Не использованный раствор может быть дезактивирован смешением с известняковой пылью, до нейтрального показателя кислотности.



Дата изготовления :\_

Гарантийный срок хранения без потери свойств не менее \_\_\_\_\_ месяцев с даты изготовления.